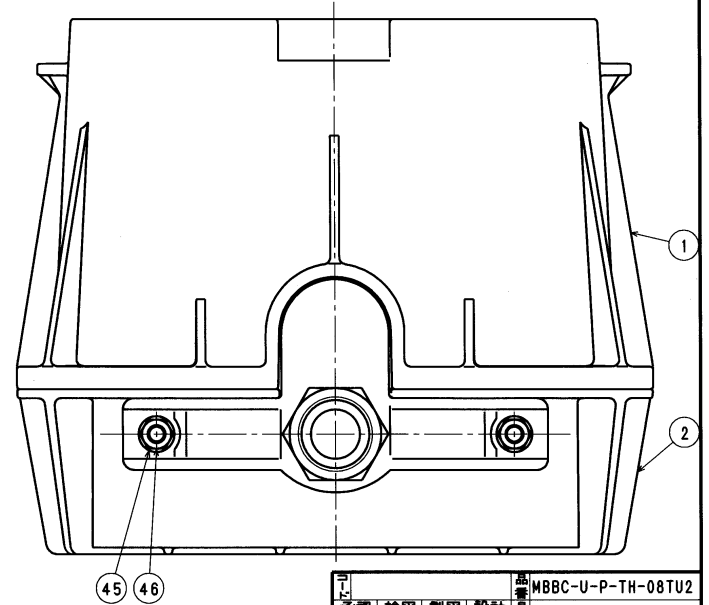
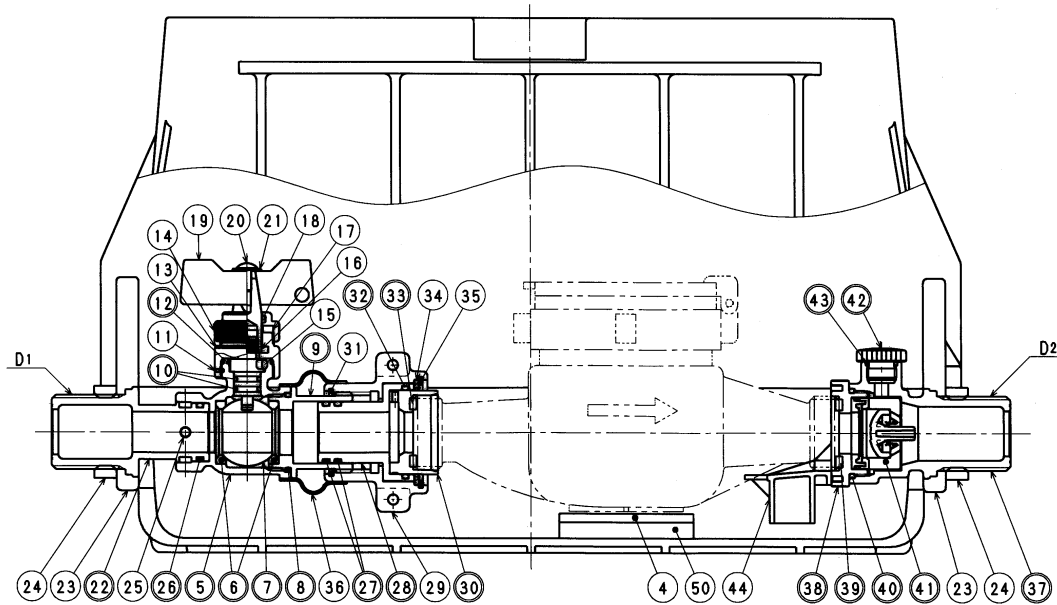


接水品番	部品名	材質	規格番号	記号	換要	接水品番	部品名	材質	規格番号	記号	換要
30	メータ押え一次	青銅連動軸物6種 ビスマス青銅連動軸物2種	JIS H 5121	CAC406C	鉛除去表面処理	1	本体	R-PET			
31	抜け止めリング	アセチルコポリマー		POM		2	底板	R-PET			
○ 32	Oリング	合成ゴム		NBR		3	耐摩蓋	R-PET 発泡ポリエチレン		PE	
○ 33	パッキン	合成ゴム		NBR		4	メータライナー	ABS樹脂		ABS	
34	ワッシャー	清浄ステンレス鋼板	JIS G 4305	SUS316-CP		○ 5	止水胴	青銅連動軸物6種 ビスマス青銅連動軸物2種	JIS H 5120	CAC406C CAC902	鉛除去表面処理
35	止め輪	清浄ステンレス鋼板	JIS G 4305	SUS316-CP		○ 6	ボールシート	テフロン樹脂		PTFE	
36	カバー	塩化ビニル		PVC		○ 7	ボール	ビスマス青銅連動軸物2種	JIS H 5121	CAC902Cor903C	電着塗装
○ 37	逆止胴	青銅連動軸物6種 ビスマス青銅連動軸物2種	JIS H 5120	CAC406C CAC902	鉛除去表面処理	○ 8	Oリング	合成ゴム		NBR	
○ 38	メータ押え二次側	青銅連動軸物6種 ビスマス青銅連動軸物2種	JIS H 5121	CAC406C CAC902Cor903C	鉛除去表面処理	○ 9	ボール押え	青銅連動軸物6種	JIS H 5121	CAC406C	鉛除去表面処理
○ 39	パッキン	合成ゴム		NBR		○ 10	Oリング	合成ゴム		NBR	
○ 40	Oリング	合成ゴム		NBR		11	スプリングピン	ばね用ステンレス鋼線	JIS G 4313	SUS304-CSP	
○ 41	逆止弁セット	アセチルコポリマー 合成ゴム ばね用ステンレス鋼線	JIS G 4314	SUS304-WPB		○ 12	ステム	青銅連動軸物6種	JIS H 5121	CAC406C	
○ 42	圧抜き栓	アセチルコポリマー		POM		13	ステムナット	鉄鋼黄銅線	JIS H 3250	C3604BD	
○ 43	Oリング	合成ゴム		NBR		14	カバー	鉄鋼黄銅線	JIS H 3250	C3604BD	
44	メータ受け二次側	ABS樹脂		ABS		15	止めピン	ステンレス鋼線	JIS G 4303	SUS304-B	
45	バネ圧金	清浄ステンレス鋼板	JIS G 4305	SUS304-CP		16	ハンドル金具	鉄鋼黄銅線	JIS H 3250	C3604BD	Ni・Crメッキ
46	六角ナット	ステンレス鋼線	JIS G 4303	SUS304-B		17	パッキン	合成ゴム		NBR	
47	ビーム	ステンレス鋼線	JIS G 4303	SUS304-B		18	Oリング	合成ゴム		NBR	
48	ナットカバー	ポリエチレン		PE		19	ハンドル	青銅軸物6種	JIS H 5120	CAC406	
49	表示シール	ポリ			2ヶ所	20	止めネジ	ステンレス鋼線	JIS G 4309	SUS304-W	
50	メータライナー	ABS樹脂		ABS	13mmのみ	21	圧金	清浄ステンレス鋼板	JIS G 4305	SUS304-CP	
						○ 22	固定継手	青銅連動軸物6種 ビスマス青銅連動軸物2種	JIS H 5120	CAC406C CAC902	鉛除去表面処理
						23	固定金具	球状黒鉛銅板	JIS G 5502	FCD450	エポキシ樹脂接着剤
						24	固定ナット	青銅連動軸物6種	JIS H 5121	CAC406C	
						25	止めビス	ステンレス鋼線	JIS G 4303	SUS304-B	
						○ 26	Oリング	合成ゴム		NBR	
						○ 27	Oリング	合成ゴム		NBR	
						○ 28	メータ受け一次側	青銅連動軸物6種 ビスマス青銅連動軸物2種	JIS H 5121	CAC406C	鉛除去表面処理
						29	圧着ハンドル	青銅軸物6種	JIS H 5120	CAC406	

注：部品表「接水」欄のO印及び 部品引出し番号の◎印は、水道水との接水部をします。

品番	D1	D2	d1	d2
13S MBBC-U-P-TH-08TU	G3/4	G3/4	13	13
20 MBBC-U-P-TH-08TU	G1	G1	20	20

品番	t1 [※]	t2 [※]	L1	L2
13S MBBC-U-P-TH-08TU	3	3	185.5	141.5
20 MBBC-U-P-TH-08TU	3	3	160.5	76.5



承認	15.4.21	認記修正	様
承認	No	日付	理由
承認	担当者		

品番	MBBC-U-P-TH-08TU2		
承認	検図	製図	設計
承認	ネクス-機マ-カ-エ-ト 藤田 謙二		
承認	三ツ橋 洋田		
承認	Free		
承認	mm		
承認	株式会社 クラチ		
承認	日付 2015年 1月26日		
承認	A2		