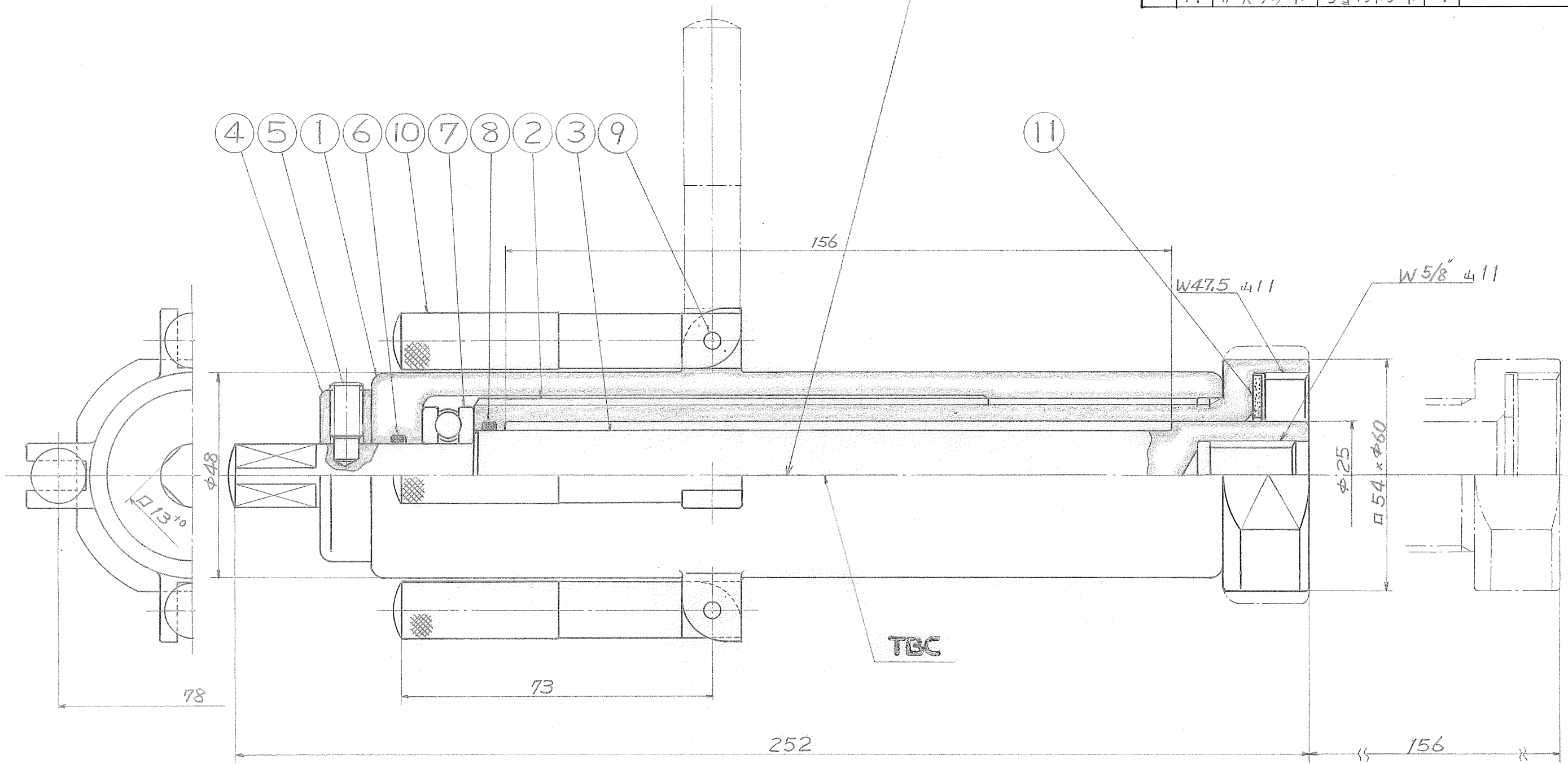


J I S
加工精度
表面仕上
加工公差
ゲージ
硬 度
バリ処理
重 量
加工法

No.	部 品 名	材 質	数量
1	本 体	FCD40	1
2	送りねじ	BC6	1
3	スピンドル	SS41	1
4	カ ラ ー	SS41	1
5	押しねじ	SCM3	1
6	O-リング	NBR	1
7	スラストアリング	SUJ	1
8	O-リング	NBR	1
9	ピ ン	SK4	4
10	送りハンドル	SS41	4
11	ガスケット	ジョイントシート	1



警告
シール貼付の事

△: PL法対策の為 48.3.14 Y.T
△: リアアシストに変更 69.8.17. Y.H

TBC	コードNo.	承認	検図	製図	設計	品名	A型穿孔機
株式会社タブチ	尺度 1/1	日付	59年3月16日	品番	DAS		