

承認	検図	製図	設計	配布先	普通寸法差	呼び寸法の区分	寸法差±	材質	改訂	図番	品名
○	○	○	○		1をこえ	4以下	0.1		△51.7.22,座金取付のため変更		DMS
					4 "	16 "	0.2		△63.8.17 ノアスベスト化に変更 Y.H	作成	M形, 穿孔機
					16 "	63 "	0.3	尺度	△91.6.28 誤記の為 K.H	50年12月25日	
					63 "	250 "	0.5	1/2	△76.3.14 PL法対策の為 Y.T		
					250 "	1000 "	0.8	mm			

品番	コードNo	部品名	材質	数量	摘要
1		本体	FCD40	1	
2		送りネジ	FCD40	1	
3		スピンドル	SS41	1	
4		カラー	SS41	1	
5		押しネジ	SCM3	1	M8x1,25
6		Oリング	NBR	1	JIS B2401, P ²⁵ ₃₆ △
7		スラスト"アリング"		1	単式905 No. 48φx25φx15.5
8		Oリング	NBR	1	JIS B2401, P ²⁵ ₂₅ △
9		ノックピン	SK4	4	6φx24
10		送りハンドル	SS41	4	
11		パッキン	ジョイント	1	V#6500 △

