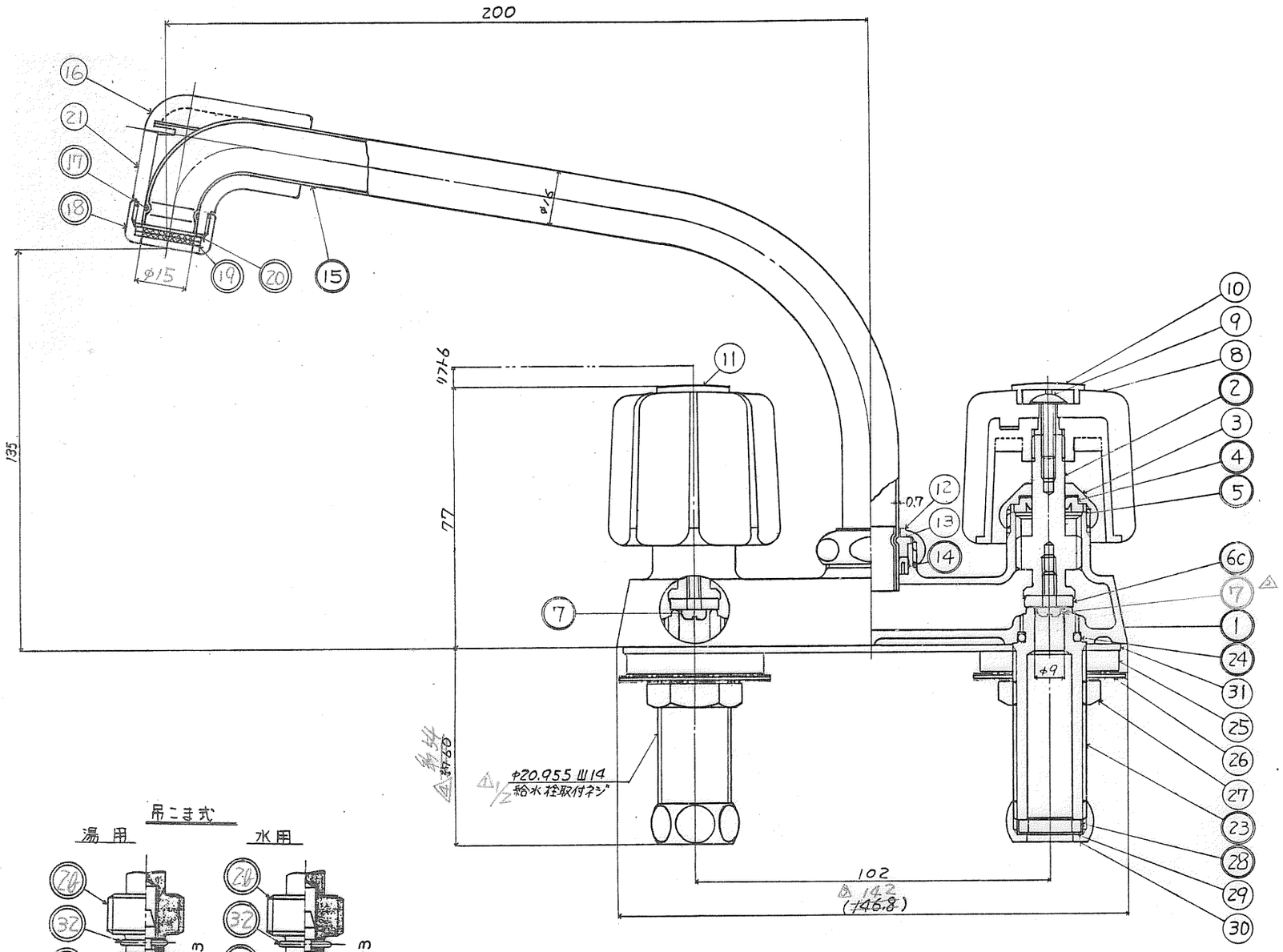
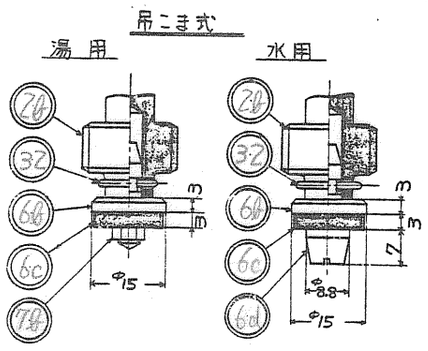
黄銅鋳物1種 JIS H5101 YBsC

装	品番	部品名	材質	規格番号	記号	摘要	成績書
○	1	胴 ◎	青銅鋳物6種	JIS H5111	BC6	ケンマ, Ni-Crメッキ	
○	2	固定せん棒	快削黄銅棒	JIS H 3422 (〃 H 3250)	BsBMD2 (C3604BD)		
	3	パッキン押え	快削黄銅棒	JIS H 3422 (〃 H 3250)	BsBMD2 (C3604BD)		
○	4	上部パッキン	合成ゴム		NBR		
○	5	パッキン受け	黄銅板	JIS H 3201 (〃 H 3100)	BsP3 (C2801P)		
○	7	固定・止ネジ	ステンレス鋼線	JIS G 4309	SUS304W		
	8	ハンドル	アクリル樹脂 ポリカーボネート		PMMA PC		
	9	ハンドル止めネジ	ステンレス鋼線	JIS G 4309	SUS304W		
	10	C ボタン	ABS 樹脂		ABS	水側	
	11	H ボタン	ABS 樹脂		ABS	湯側	
	12	自在ナット	快削黄銅棒	JIS H 3422 (〃 H 3250)	BsBMD2 (C3604BD)	ケンマ, Ni-Crメッキ	
	13	自在リング	ポリアセタール樹脂		POM		
○	14	U パッキン	合成ゴム		NBR		
○	15	自在パイプ	黄銅継目無管	JIS H 3631 (〃 H 3300)	BsT2 (C2700T)	ケンマ, Ni-Crメッキ	
	16	耐熱キャップ上	ABS 樹脂		ABS		
○	17	O リング	合成ゴム		NBR		
○	18	吐出口ナット	快削黄銅棒	JIS H 3422 (〃 H 3250)	BsBMD2 (C3604BD)		
○	19	整流網	黄銅板 ステンレス鋼線	JIS H 3100 〃 G 4309	C2801P SUS304W		
○	20	パッキン	合成ゴム		NBR		
	21	耐熱キャップ下	ABS 樹脂		ABS		
○	23	元ねじ	青銅鋳物6種	JIS H 5111	BC6C		
○	24	O リング	合成ゴム		NBR		
	25	スペーサー	合成ゴム		NBR		
	26	菊座金	ステンレス鋼板	JIS G 4305	SUS304P		
	27	締付ナット	快削黄銅棒	JIS H 3422 (〃 H 3250)	BsBMD2 (C3604BD)		
○	28	シールパッキン	合成ゴム		NBR		
	29	リーフ	硬質塩化ビニル		PVC		
	30	袋ナット	快削黄銅棒	JIS H 3422 (〃 H 3250)	BsBMD2 (C3604BD)		
	31	座パッキン	発泡ポリエチレン		PE		
○	60	吊りこま	黄銅線	JIS H 3521 (〃 H 3260)	BsW2 (C2700W)		
○	6c	こまパッキン	合成ゴム		EPR		
○	6d	吊りこまナット	快削黄銅棒	JIS H 3422 (〃 H 3250)	BsBMD2 (C3604BD)		
○	70	こまナット	快削黄銅棒	JIS H 3422 (〃 H 3250)	BsBMD2 (C3604BD)		
○	20	吊りこまセン棒	快削黄銅棒	JIS H 3422 (〃 H 3250)	BsBMD2 (C3604BD)		
○	32	吊りこまリング	ステンレス鋼線	JIS G 4309	SUS304W		

注：部品表「接水」の○印及び部品引出し番号の◎印は水道水との接水部を示す。

接水部の銅合金は
鉛除去表面処理とする





△'96.3.14 寸法変更 G.Y
△'92.12.16 胴の材質と記号変更 角山
△'91.4.16 誤記訂正 K.M
△'89.7.12 追記 K.H

承認	検図	製図	設計	配布先
	橋岡	宮	橋岡	

普通寸法差	呼び寸法区分	寸法差
1ケタ	4 以下	0.1
1 〃	10 〃	0.2
10 〃	63 〃	0.3
63 〃	250 〃	0.5
250 〃	1000 〃	0.8

材質 | 尺度 1/1 mm | 改訂

図番		品名	台付自在湯水混合栓
作成	62年5月27日		SC217(W)

株式会社タブチ