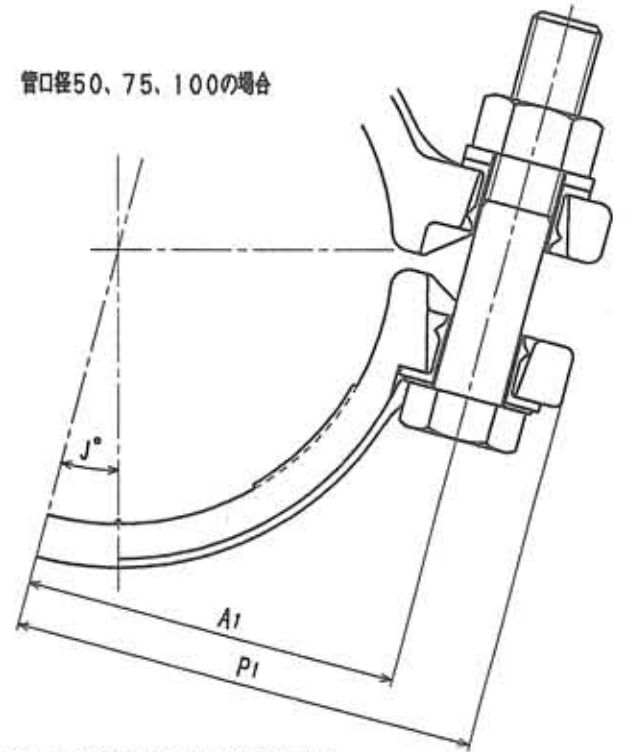


接水	品番	部品名	材質	規格番号	記号	備
○ 1	鋼	青銅鑄物6種	JIS H 5120	CAC406	鉛除去表面処理	
		ビスマス青銅鑄物2種	JIS H 5120	CAC902		
○ 2	ボール押え	青銅鑄物6種	JIS H 5120	CAC406	鉛除去表面処理	
		ビスマス青銅鑄物2種	JIS H 5120	CAC902		
○ 3	Oリング	合成ゴム	JIS B 2401	NBR		
○ 4	ボール	青銅鑄物6種	JIS H 5121	CAC406C	電鍍塗装	
		ビスマス青銅鑄物2種	JIS H 5121	CAC902CerCAC903C		
○ 5	ボールシート	テフロン樹脂	JIS K 8889	PTFE		
6	保護ナット	青銅鑄物6種	JIS H 5120	CAC406		
○ 7	捻棒	青銅鑄物6種	JIS H 5121	CAC406C		
8	止めピン	ステンレス鋼線	JIS G 4309	SUS304-W		
○ 9	Oリング	合成ゴム	JIS B 2401	NBR		
10	キャップ	青銅鑄物6種	JIS H 5120	CAC406		
○ 11	キャップパッキン	合成ゴム	JIS K 6353	NBR	I類A	
12	止めネジ	ステンレス鋼線	JIS G 4303	SUS304-B		
○ 13	サドルパッキン	合成ゴム	JIS K 6353	NBR	I類A	
14	六角ナット	ステンレス鋼線	JIS G 4303	SUS304-B	焼付防止処理	
15	平座金	焼付防止ステンレス鋼線	JIS G 4305	SUS304-CP		
16	絶縁体 上	ポリカーボネイト		PC		
○ 17	サドル	球状黒鉛鑄鉄	JIS G 5502	FCD450	黒色	
18	六角ボルト	ステンレス鋼線	JIS G 4303	SUS304-B		
19	バンド	球状黒鉛鑄鉄	JIS G 5502	FCD450	黒色	
20	絶縁体 下	ポリカーボネイト		PC		
21	保護ワッシャー	焼付防止ステンレス鋼線	JIS G 4305	SUS304-CP		

注：部品表「接水」欄の○印及び 部品引出し番号の●印は、水道水との接水部をします。

管口径50、75、100の場合



寸法表

管口径	分岐口径区分		D	T	B	H	A1	A2	P1	P2	ボルト				J°
	20	25									呼び	長さL	ねじ長さS	本数	
50	○	○	64	7	100	40	55	—	76	—	M16	70	38	2	15
75	○	○	90	7	100	44	68	—	89	—	M16	90	45	2	15
100	○	○	126	9	100	48	86	—	107	—	M16	90	45	2	15
150	○	○	181	9	100	48	—	227	—	269	M16	90	45	2	—

止水機精寸法表

呼び径	d	t1	t2	d1	d2	l	L1	L2	E	b
20	G1	4.5	3	21	20	13	26	93	99	38.5
25	G1 1/4	6.0	3	26	25	15	27	103	109	48.0

許容差

- dのねじはJIS B 0202 (管用平行ねじ) B級とする。
- 六角ボルトの寸法及び許容差はJIS B 1180 (六角ボルト) 並とし、六角ナットの寸法及び許容差はJIS B 1181 (六角ナット) 並とする。ねじの等級はJIS B 0209 (メーテル並目ねじ)の限界寸法及び公差) 3級とする。平座金はJIS B 1256 (平座金) 小形丸による。
- 指示の無い部分の寸法許容差は、焼付部分JIS B 0412 (焼鋼品普通許容差) 組織、切削加工部分JIS B 0405 (削り加工寸法の普通許容差) 組織とする。

注記

- サドル分水差の表示は別に定める表示基準 (Z-46) による。
- 六角ナットの表面に焼付防止の二硫化モリブデン処理を施す。

承認	2009.3.27	2005.11.21付別圖より転記	Y.T
No	日付	理由	担当
該当規格			

承認	検査	製図	設計	品番	50-150 BXHP-1K (-L)
				品名	配水用ポリエチレン管サドル分水栓
		津田	津田	品名	Free
				単位	mm
株式会社 タプ子				日付	2009年 3月27日
					A2